

Cangilones plásticos para elevadores

MG TITAN

UN DISEÑO APROPIADO



POLIETILENO VIRGEN DE ALTA DENSIDAD



ALTA TECNOLOGIA EN PROCESO DE INYECCION

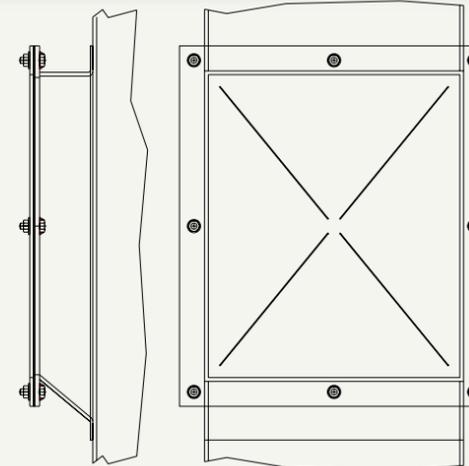


**LOGRAN EL MEJOR
CANGILON PLASTICO
DE SERVICIO PESADO**



NRC

SISTEMAS Y EQUIPAMIENTOS



PANELES DE ALIVIO CONTRA EXPLOSIONES

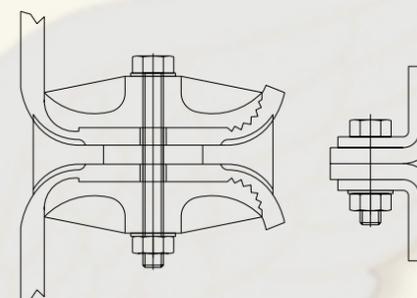
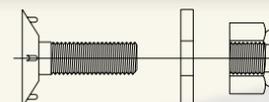
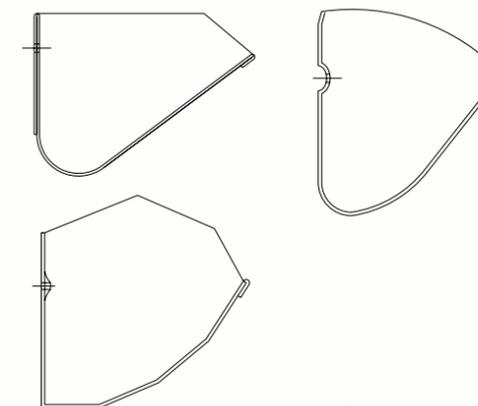
- n Construidos según normas **N.F.P.A.**
- n Estructuradas para una instalación rápida y segura no comprometiéndolo el equipo.
- n Ante el incremento de presión por una deflagración en progreso colapsan sin desprendimientos.
- n Construidas en aluminio no se corroen y mantienen su sección de rotura intacta.
- n Apta para elevadores, filtros de manga, tolvas de balanzas, silos pulmones, y cualquier espacio u equipo confinado que requiera de protección.

CONSULTENOS PARA EL DIMENSIONAMIENTO DE SU INSTALACION Y EQUIPOS

CANGILONES METALICOS A MEDIDA

Fabricamos el cangilón de su necesidad:

- n Bajo especificaciones del cliente según muestra, plano o necesidades específicas con desarrollo propio.
- n En Acero al Carbono, Galvanizado, Acero Inoxidable, Aluminio o Fundición.
- n Especiales con protección en sectores de ataque o de desgastes prematuros con aporte especiales
- n De fondo hueco para elevadores continuos.



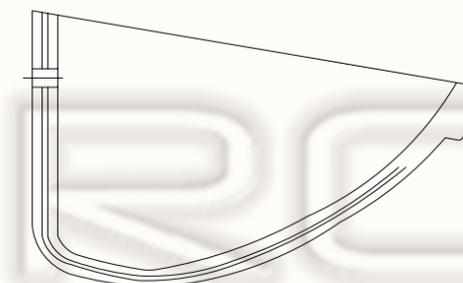
ACCESORIOS Y ELEMENTOS DE FIJACION

- n Bulones, arandelas planas especiales para cangilones plásticos y tuercas autofrenantes para todos los modelos.
- n Broches de unión de banda para elevadores industriales construidos en acero fundido de alta resistencia con bulones de acero con tuerca autofrenante.
- n Sistema de placas antiadherentes para manejo de materiales pegajosos.

CANGILONES ESPECIALES EXCAVADORES

En aquellos casos que se manejen materiales pegajosos y/o de alta humedad que puedan apelmazarse, compactarse o endurecerse (harinas húmedas, fertilizantes, azúcar, etc.) es recomendable el uso de este tipo de cangilones cada un número determinado de hileras de los plásticos convencionales.

Se ofrecen metálicos y de poliuretano con alma metálica.



estudioROLANDO

NRC Sistemas y Equipamientos

CC 14 - (3016) Santo Tomé - Santa Fe - Argentina
Tel/Fax: 54 - 342 - 4698751 - nrcardona@arnet.com.ar

n PRODUCCION

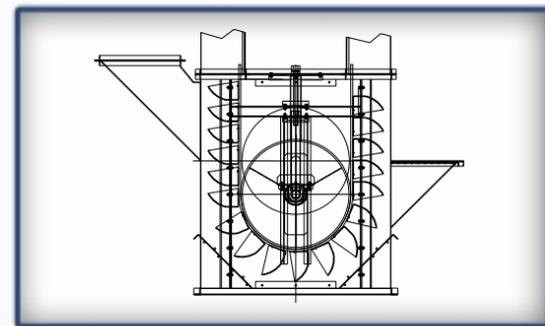
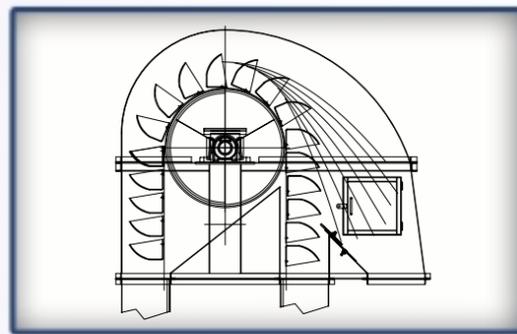


La inyección se efectúa bajo estrictas condiciones de control progresivo de alta presión lo que asegura lograr las características especiales de proceso y componentes

que hacen a los cangilones **MG TITAN** únicos en el mercado por su resistencia al desgaste y fortaleza ante el colapso.

n DESARROLLO Y DISEÑO

Nuestra vasta experiencia en el diseño de elevadores desde 5 a 2000 TPH, como así también, la optimización de equipamientos existentes, abarcando plantas de acopio, industrias y terminales portuarias nos permite ofrecer un asesoramiento profesional que acompaña la provisión del producto, asegurando al fabricante y al usuario final el elevador más apropiado para su necesidad.



No deje de consultarnos



n MATRICES



Disponiendo de más de 30 años de experiencia, ingeniería en desarrollo de moldes por sistema **CAD-CAM** propia y máquinas herramientas de última generación, **MATRICERIA GARCIA** hace posible lograr en corto plazo y a un costo accesible, desarrollos de nuevos productos y/o modificaciones de existentes,

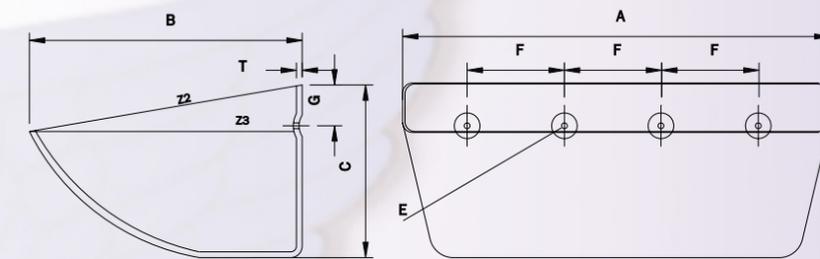
haciendo viable proyectos y emprendimientos bajo especificaciones del cliente o evolución de los productos propios.

Para esto cuenta con máquinas herramientas y estaciones de mecanizado por **CNC y Electroerosión**.

n ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CANGILONES MG-TITAN

- n Contruidos en HDP virgen de primera calidad.
- n Rango entre -50 °C y 90 °C.
- n Diseño para altas velocidades de descarga.
- n Conductividad para eliminación de estática.
- n Bordes de ataque reforzados con doble espesor.
- n Condición ignífuga con retardo a la llama.
- n Fabricados por inyección en molde a alta presión.
- n Polietileno FDA aprobado.
- n Agujereado STD o especial a pedido.
- n Ventilación con perforaciones a pedido.

| MODELO | A | B | C | T | PESO(Kg) | CAPACIDAD(Lts) | | AG. | | FIJACIÓN | | PASO(mm) | Un/Mt |
|---------|-----|-----|-----|-----|----------|----------------|------|-----|-----|----------|----|----------|-------|
| | | | | | | Z2 | Z3 | n° | E | F | G | | |
| 100-90 | 109 | 90 | 62 | 4 | 0,06 | 0,27 | 0,21 | 2 | 8,5 | 50 | 17 | 70 | 14,28 |
| 145-120 | 145 | 120 | 90 | 5 | 0,17 | 0,80 | 0,61 | 2 | 8,5 | 70 | 25 | 92 | 10,8 |
| 190-140 | 190 | 146 | 94 | 6 | 0,22 | 1,22 | 0,84 | 2 | 8,5 | 100 | 30 | 95 | 10,5 |
| 240-170 | 240 | 173 | 113 | 6 | 0,43 | 2,23 | 1,64 | 2 | 11 | 120 | 38 | 111 | 9 |
| 290-170 | 290 | 173 | 113 | 6 | 0,5 | 2,89 | 2,02 | 3 | 11 | 80 | 38 | 111 | 9 |
| 314-180 | 314 | 181 | 124 | 6 | 0,58 | 3,85 | 2,70 | 3 | 11 | 100 | 35 | 123 | 8,13 |
| 12 x 8 | 314 | 220 | 165 | 6 | 0,89 | 6,98 | 5,27 | 3 | 11 | 100 | 35 | 170 | 5,88 |
| 340-220 | 342 | 220 | 141 | 6 | 0,78 | 5,39 | 4,54 | 3 | 11 | 120 | 38 | 140 | 7,14 |
| 14 x 8 | 350 | 220 | 165 | 9 | 1,12 | 7,63 | 6,20 | 364 | 11 | 120x90 | 38 | 170 | 5,88 |
| 380-220 | 372 | 220 | 141 | 9 | 0,89 | 5,80 | 4,20 | 4 | 11 | 90 | 38 | 140 | 7,14 |
| 16 x 8 | 418 | 220 | 165 | 9 | 1,38 | 8,92 | 7,10 | 4 | 11 | 90 | 38 | 170 | 5,88 |
| 420-220 | 418 | 220 | 141 | 9,5 | 1,22 | 6,70 | 4,90 | 4 | 11 | 90 | 38 | 140 | 7,14 |
| 18 x 8 | 450 | 220 | 165 | 9,5 | 1,56 | 9,43 | 7,68 | 465 | 11 | 90 | 38 | 170 | 5,88 |
| 470-220 | 469 | 220 | 141 | 9,5 | 1,31 | 7,62 | 5,58 | 5 | 11 | 90 | 38 | 140 | 7,14 |



Las dimensiones indicadas pueden variar por tratarse de termoplásticos moldeados

PERFORACIONES ESPECIALES A PEDIDO



IMPORTANTE:

Los Cangilones Plásticos deben ser tomados con arandelas planas de diámetro mínimo 22 mm y espesor 1,6 mm para evitar desgarros o incrustaciones que debiliten el respaldo.

CONSULTE

Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso

